

## ⑯ 公開特許公報(A)

昭62-198768

⑮ Int. Cl.<sup>4</sup>  
G 01 R 15/07識別記号 庁内整理番号  
C-8606-2G

⑯ 公開 昭和62年(1987)9月2日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

⑰ 発明の名称 光ファイバ型電圧センサ

⑱ 特 願 昭61-42214

⑲ 出 願 昭61(1986)2月27日

⑳ 発 明 者	石 塚	訓	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉑ 発 明 者	鎌 田	修	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉒ 発 明 者	森 崎	澄 子	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉓ 発 明 者	戸 田	和 郎	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉔ 発 明 者	石 河	大 典	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉕ 発 明 者	金 山	光 一	門真市大字門真1006番地	松下電器産業株式会社内
㉖ 出 願 人	松下電器産業株式会社		門真市大字門真1006番地	
㉗ 代 理 人	弁理士 中尾 敏男		外1名	

## 明 細 書

## 1、発明の名称

光ファイバ型電圧センサ

## 2、特許請求の範囲

半導体レーザを光源として使用し、偏波面保存型光ファイバを入力側光ファイバとしてマルチモード型光ファイバを出力側光ファイバとして各々使用し、前記入力側光ファイバから出射する直線偏光が、少なくともボックルス材料と $\lambda/4$ 波長板及び検光子とを通過して前記出力側光ファイバに入射してなる光ファイバ型電圧センサ。

## 3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はボックルス効果を用いた光ファイバ型電圧センサに関する。

従来の技術

$\text{BSO}$ 、 $\text{LiNbO}_3$ 、 $\text{ZnS}$ 等の電気光学結晶のボックルス効果を利用して高圧送電線などの電圧を光学的に測定する光ファイバ型電圧センサは、絶縁性や電磁誘導ノイズの点ですぐれており、抵抗

分圧法やコンデンサ分圧法などによる電氣的測定法に比較して多くの長所を有しているため、近年、積極的に開発が行なわれている。

従来の光ファイバ型センサは、例えば、電気通信学会技術研究報告(OQ E 82-59)に示すように、第2図のような構成となっていた。双方向で用いる入出力兼用光ファイバ1と自己集束性ロッドレンズ2の一端側との間に、1枚の複屈折材料(ルチル平板)3を置いて偏光分離機能を持たせ、また、自己集束性ロッドレンズ2の他端には、電極4を有するボックルス材料(本従来例では、 $\text{LiNbO}_3$ 単結晶)5と $\lambda/4$ 波長板6及び反射板7を配置して、反射光学系を構成する。入出力兼用光ファイバ1の手前には分岐器8があって、入力光ファイバ9からの光 $\delta_{in}$ を入出力兼用光ファイバ1に通し、また、入出力兼用光ファイバ1から逆方向に帰ってきた信号光 $\delta_{out}$ を出力光ファイバ10に分岐する。

この動作原理を説明すると、入出力兼用光ファイバ1から出射した光 $\delta_{in}$ はルチル平板3で直線

偏光になり、ポッケルス材料6及びλ/2波長板8を透過後、ミラー7で反射され、再びλ/2波長板8及びポッケルス材料6を通過後、ルチル平板3で偏光分離されて、入出力兼用光ファイバ1に受光される。ポッケルス材料6は電界により屈折率が変化するが、その変化率が偏光方向により異なるため、通過する光の位相が変わり、楕円偏光となる。この偏光の変化を検光子に当たるルチル平板3で偏光分離し、強度変化に変換する。ここで、ポッケルス材料6を通過する光が電界により受ける光学的位相差 $d\phi$ は印加電界強度 $E$ に比例する。

$$d\phi = kE \quad \text{ただし } k: \text{比例定数} \quad \cdots \cdots (1)$$

となる。

また、光線はλ/2波長板を往復することにより、 $\pi/2$ の位相差を受ける。従って、この場合の出力光強度は、

$$P \propto 1 - \sin^2(d\phi) \quad \cdots \cdots (2)$$

となり、 $d\phi$ が小さい時には、

$$P \propto 1 - d\phi = 1 - kE \quad \cdots \cdots (3)$$

となるが、この距離が長い程入力光ファイバから出力光ファイバへ結合する光の損失が増大する要因となるとともに厳しい軸合せ精度が要求される。

問題点を解決するための手段

本発明は、上記の問題を解決するために、半導体レーザを光源として使用し、偏波面保存型光ファイバを入力側光ファイバとしてマルチモード型光ファイバを出力側光ファイバとして各々使用し、前記入力側光ファイバから出射する直線偏光が、少なくともポッケルス材料とλ/2波長板及び検光子とを通過して前記出力側光ファイバに入射するものである。

作 用

本発明は上記の方法により、測定精度が向上するとともに、接着剤で固定する光学部品のうち、偏光子を省略することができるため、信頼性の向上が期待でき、またコア径の小さい光ファイバから大きい光ファイバへの光の結合となるため、損失増加を防ぐことが可能となるものである。

実 施 例

となり、電界強度 $E$ に比例した光量変化が得られる。

発明が解決しようとする問題点

このような光ファイバ型電圧センサでは、印加電圧を $V$ 、光源の波長を $\lambda$ とすると、印加電圧による光の位相差 $\phi$ は、次のような式で表わされる。

$$\phi = \frac{2\pi}{\lambda} \cdot n_0^3 \cdot r_{22} \cdot \frac{d}{d} V \quad \cdots \cdots (4)$$

ここで、 $n_0$ は、 $\text{LiNbO}_3$ の常光線屈折率、 $d$ は $\text{LiNbO}_3$ の厚さ、 $d$ は $\text{LiNbO}_3$ の長さ(電極長)である。

また、このような光ファイバ型電圧センサでは、一般的に光源として発光ダイオードを使用しているが、発光ダイオードLEDの発光波長がりの半値全巾が $0.8 \mu\text{m}$ 帯LEDで $30 \sim 80 \text{ nm}$ 、 $1.3 \mu\text{m}$ 帯LEDで $100 \text{ nm}$ 以上と、非常に広いため、(4)式で示すように、LEDの波長の巾により、位相差 $\phi$ 巾が生じ、測定精度が悪化する。

また、入力光ファイバから出射した光が出力光ファイバに入射するまでの距離が $20 \text{ mm}$ 以上必要

第1図に本発明の光マイソレータについての一実施例を示す。

半導体レーザ12から出射した直線偏光の光を、偏波面保存型光ファイバ13の偏光固有軸に入射する。このため、光は直線偏光を保ったまま光ファイバ13中を伝搬し、自己集束型レンズ14で平行光となり、ポッケルス材料15を通過時に電極15から印加される電圧に対応した位相変化を受け楕円偏光となる。この位相の変化は検光子18で強度変化に変換され、自己集束型レンズ19で出力用マルチモード型光ファイバに集光され伝搬し、電圧の強度に比例した光量の変化が得られる。

発明の効果

以上述べたように、本発明によれば、半導体レーザ12の発振波長がりの半値全巾は一般的に数nm程度とLEDに比べて非常に狭いために測定精度の改善が可能となる。

また、入力用の偏波面保存型光ファイバから出射する光は直線偏光となっており、従来使用の偏光子が不用となる。さらに、偏波面保存型光ファ

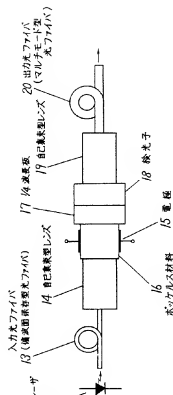
ファイバのコア径は $10\mu\text{m}$ 以下と微細であり、これに比較して出力用のマルチモード光ファイバのコア径は $50\mu\text{m}$ 以上と比較的大きなものであることから、入・出力光ファイバ間の光の結合損失はほとんど無く、また融合せも非常に容易に行なうことができるものである。

#### 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例における光ファイバ型電圧センサの概略構成図、第2図は従来のセンサの構成図である。

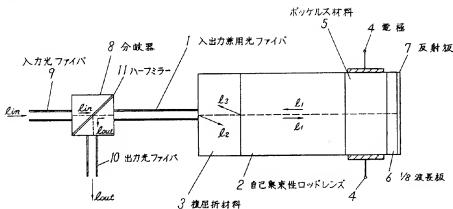
12……半導体レーザ、13……偏波面保存型光ファイバ、14……自己集束型レンズ、15……電極、16……ポッケルス材料、17…… $\lambda/4$ 波長板、18……検光子、19……自己集束型レンズ、20……マルチモード型光ファイバ。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名



第 1 図

第 2 図



## OPTICAL FIBER TYPE VOLTAGE SENSOR

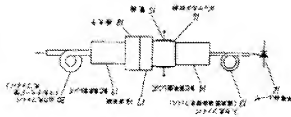
Publication number JP62186768  
 Publication date 1987-09-02  
 Inventor  
 ISHIZUKA SATOSHI, KAWATA OSAMU,  
 MORIZAKI SUMIKO, TODA KAZUO, ISHIKAWA  
 ONORI, KANAYAMA KOICHI  
 Applicant  
 MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD  
 Classification  
 - International  
 G01R1524, G01R1524, (IPC-7) G01R1507  
 - European  
 Application number JP1860042214 19860227  
 Priority number(s) JP1860042214 19860227

Yokohama Electric Industry  
 Yokohama Electric Industry

Subject is data entry subject

## Abstract of JP62186768

PURPOSE To improve the measurement accuracy and reliability and to prevent the optical coupling loss from increasing by making linear polarized light which is emitted from an out-of-side optical fiber incident on an out-of-side optical fiber through a Pockels material, a 1/4-wave-length plate, and an analyzer. CONSTITUTION Linear polarized light emitted by a semiconductor laser 12 is made incident on the characteristic axis of polarization of the polarization plane maintaining type input-side optical fiber 13 which has an extremely small core diameter. The light is propagated in the optical fiber 13 while maintaining the linear polarization and becomes parallel light through a self-convergent lens 14, and the light is shifted in phase corresponding to a voltage applied from an electrode when passing through the Pockels material 16 to become elliptical polarized light. This elliptical polarized light is incident on the input-side optical fiber 17 which has a large core diameter. The elliptical polarized light is shifted in phase corresponding to a voltage applied from an electrode when passing through the Pockels material 18 to become elliptical polarized light. This elliptical polarized light is incident on the output-side optical fiber 20 having a large core diameter through a self-convergence type lens 19 and propagated, so that variation in the quantity of light proportional to the level of the voltage is obtained. Consequently, a polarizer can be omitted and the light is coupled from the optical fiber 13 with the small core diameter to the optical fiber 20 with the large core diameter, so that the loss is prevented from increasing.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Quick Search

Advanced Search

Number Search

Last report list

My patents list

Classification Search

Get assistance

Quick step

1. How to use the database to search for documents

2. How to use the database to search for documents

3. How to use the database to search for documents

4. How to use the database to search for documents

5. How to use the database to search for documents

6. How to use the database to search for documents

7. How to use the database to search for documents

8. How to use the database to search for documents

9. How to use the database to search for documents

10. How to use the database to search for documents

11. How to use the database to search for documents

12. How to use the database to search for documents

13. How to use the database to search for documents

14. How to use the database to search for documents

15. How to use the database to search for documents

16. How to use the database to search for documents

17. How to use the database to search for documents

18. How to use the database to search for documents

19. How to use the database to search for documents

20. How to use the database to search for documents